

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

CEPPO DI GRE MOKA

GRUPO Bl a 120x120

07 de AGOSTO de 2025



NORMA ISO 13006	ENSAYO		REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2		± 0.3 % (o Max ± 1.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2		± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectitud de lados, en %	ISO 10545-2		± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	Cumple
Ortogonalidad, en %	ISO 10545-2		± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2		± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2		± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2		± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2		Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm. Calibre 1	ISO 10545-2			1200 mm x 1200 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2		± 5%	7 mm
Peso promedio, en g			± 5%	24100 g
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3		Ev ≤ 0,5%	Cumple
Carga a la Rotura, en N				
Espesor > 7.5mm	ISO 10545-4		Mínimo 700	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4		Mínimo 35	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11		Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7		Determinado por el Fabricante	PEI 4
Tránsito				Medio
DESLIZAMIENTO				
Coefficiente de Fricción (DCOF)	ANSI-A 137.1 -2012			
(Ref.Norma ADA USA)				
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13		Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Álcalis de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l			Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B la, Ev ≤ 0,5%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 4 caras.

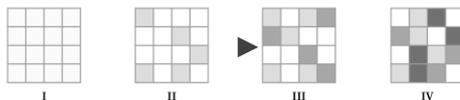
Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Porcelanato	Piso/Pared	Rustico	Satinado
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Estructura	Beige	Medio	No

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
2	2,88	30	1429

Grado de Destonalización



CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

