

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO				
Revestimiento Cerámico Esmaltado				
OLMO GRIS				
GRUPO B Ia 20x120				
30 de ABRIL del 2025				
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO	
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.3 %(o Max ± 1.0 mm)	Cumple	
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple	
Rectitud de lados, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	Cumple	
Ortogonalidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple	
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple	
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple	
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple	
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia	
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm. Calibre 1	ISO 10545-2		200 mm x 1200 mm	
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7 mm	
Peso promedio, en g		± 5%	3803 g	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	Ev ≤ 0,5%	Cumple	
Carga a la Rotura, en N				
Espesor > 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 700	Cumple	
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 35	Cumple	
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple	
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI -4	
Tránsito			Medio	
DESPLIZAMIENTO				
Coeficiente de Fricción (DCOF)	ANSI-A 137.1 -2012			
(Ref.Norma ADA USA)				
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple	
Resistencia a los Alcalis de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple	
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple	
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple	
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple	
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B Ia, Ev ≤ 0,5%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
PRODUCTO				
Imagen referencial	Características			
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
	Cerámico	Piso/Pared	Madera	Satinado
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
	Estructura	Gris	Medio	No
	Embalaje			
	Información para una Caja		Información para un Pallet	
	Piezas	m2	Cajas	Kg
	9	2,16	48	1643
	Grado de Destonalización			
				
	I	II	III	IV
Este producto contiene 15 caras.				
CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA				
				