

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO																																							
Revestimiento Cerámico Esmaltado																																							
SAING TABACO																																							
GRUPO Bia 20x120																																							
27 de febrero del 2025																																							
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO																																				
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm																																						
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL																																							
Dimensiones promedio																																							
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.3 % (o Max ± 1.0 mm)	Cumple																																				
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple																																				
Rectitud de lados, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	Cumple																																				
Ortogonalidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple																																				
Planaridad																																							
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple																																				
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple																																				
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple																																				
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia																																				
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN																																							
Largo y Ancho, en mm. Calibre 1	ISO 10545-2		200 mm x 1200 mm																																				
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7 mm																																				
Peso promedio, en g		± 5%	3803 g																																				
PROPIEDADES FÍSICAS																																							
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	Ev ≤ 0,5%	Cumple																																				
Carga a la Rotura, en N																																							
Espesor > 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 700	Cumple																																				
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 35	Cumple																																				
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple																																				
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI -4																																				
Tránsito			Medio																																				
DESPLAZAMIENTO																																							
Coefficiente de Fricción (DCOF)	ANSI-A 137.1 -2012																																						
(Ref.Norma ADA USA)																																							
PROPIEDADES QUÍMICAS																																							
Resistencia a los Agentes Manchantes																																							
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple																																				
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple																																				
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple																																				
Resistencia a las sales para piscina																																							
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple																																				
Resistencia a los Álcalis de baja concentración																																							
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple																																				
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple																																				
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración																																							
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple																																				
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple																																				
REFERENCIA																																							
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B1a, Ev ≤ 0,5%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.																																							
PRODUCTO																																							
Imagen referencial  Este producto contiene 15 caras.	<table><tr><th colspan="4">Características</th></tr><tr><td>Cuerpo</td><td>Uso</td><td>Tipología</td><td>Acabado</td></tr><tr><td>Cerámico</td><td>Piso/Pared</td><td>Madera</td><td>Satinado</td></tr><tr><td>Superficie</td><td>Color</td><td>Tránsito</td><td>Antideslizante</td></tr><tr><td>Estructura</td><td>Café Oscuro</td><td>Medio</td><td>No</td></tr></table> <table><tr><th colspan="4">Embalaje</th></tr><tr><td colspan="2">Información para una Caja</td><td colspan="2">Información para un Pallet</td></tr><tr><td>Piezas</td><td>m2</td><td>Cajas</td><td>Kg</td></tr><tr><td>9</td><td>2,16</td><td>48</td><td>1643</td></tr></table> Grado de Destonalización   III			Características				Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado	Cerámico	Piso/Pared	Madera	Satinado	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante	Estructura	Café Oscuro	Medio	No	Embalaje				Información para una Caja		Información para un Pallet		Piezas	m2	Cajas	Kg	9	2,16	48	1643
Características																																							
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado																																				
Cerámico	Piso/Pared	Madera	Satinado																																				
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante																																				
Estructura	Café Oscuro	Medio	No																																				
Embalaje																																							
Información para una Caja		Información para un Pallet																																					
Piezas	m2	Cajas	Kg																																				
9	2,16	48	1643																																				