

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

SAING HUMO

GRUPO B1a 20x120

27 de febrero del 2025

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.3 % (o Max ± 1.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectitud de lados, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	Cumple
Ortogonalidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm. Calibre 1	ISO 10545-2		200 mm x 1200 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7 mm
Peso promedio, en g		± 5%	3803 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	Ev ≤ 0,5%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor > 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 700	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 35	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI -4
Tránsito			Medio
DESPLAZAMIENTO			
Coeficiente de Fricción (DCOF)	ANSI-A 137.1 -2012		
(Ref.Norma ADA USA)			
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Álcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B 1a, Ev ≤ 0,5%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			
PRODUCTO			
Características			
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso/Pared	Madera	Satinado
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Estructura	Gris oscuro	Medio	No
Embalaje			
Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
9	2,16	48	1643
Grado de Destonalización			
I	II	III	IV